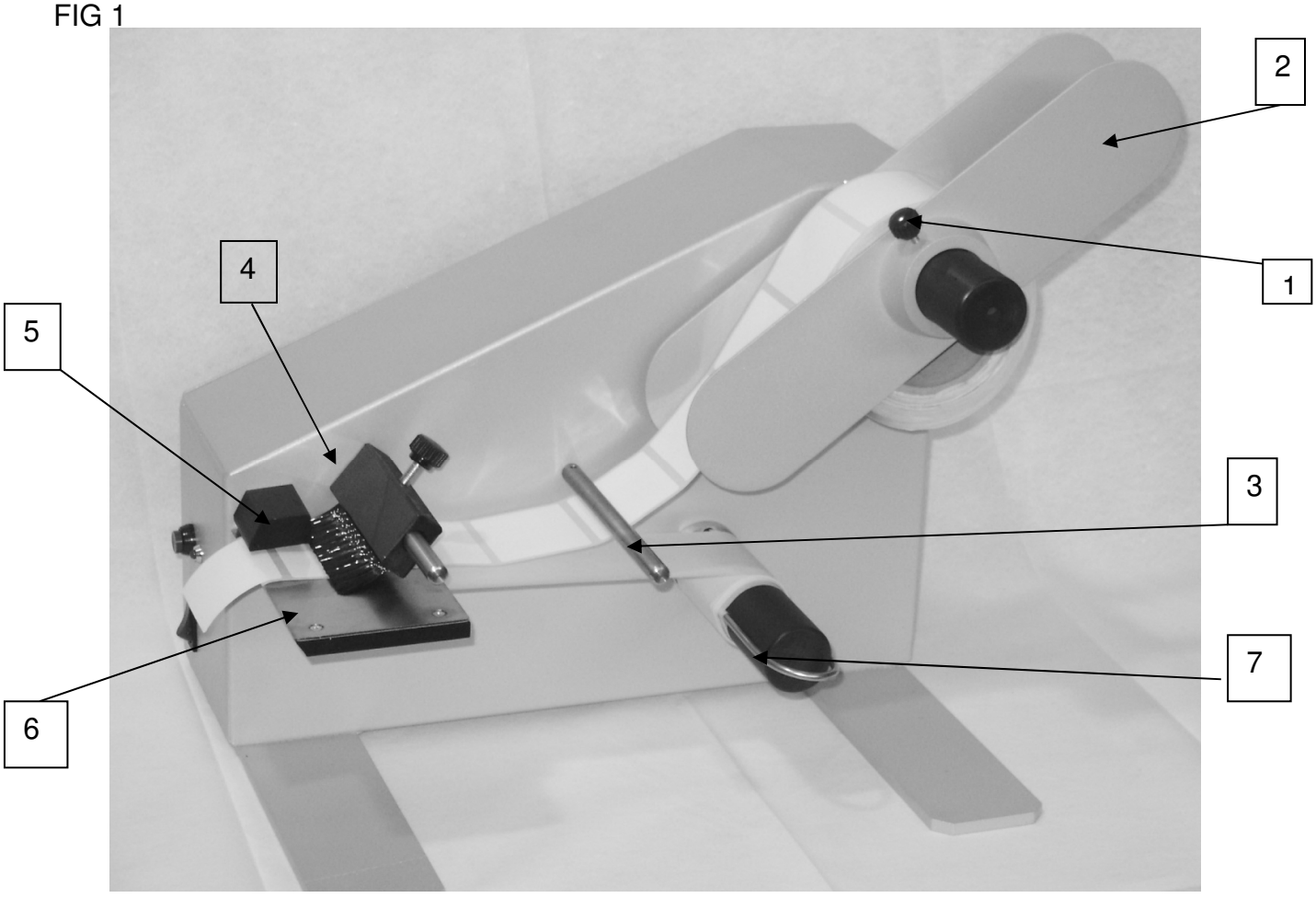
DWR FB è un distributore semiautomatico di etichette autoadesive non trasparenti in rotolo ed è essenzialmente composto da:

- **Gruppo portabobina**, comprensivo di dischi guida bobina
- **Gruppo fotocellule**, composto da due proiettori posti all'interno della piastra di distribuzione e due ricevitori posti superiormente.
- **Gruppo traino**
- **Spazzola freno**
- **Staccatore**
- **Interruttore generale**
- **Pulsante di taratura**
- **Led allarme**

Caricamento della bobina
Si raccomanda di effettuare il caricamento della bobina di etichette (Fig 1) a macchina spenta. Rimuovere l'accumulo di carta siliconata eventualmente presente sull'albero riavvolgitore.
Allentare la manopola (1) togliere il piatto guida carta esterno (2) inserire la bobina posizionandola a contatto con il piatto guida carta interno e riposizionare il disco guida carta esterno (2) serrando la manopola (1).
Far passare la banda sotto il perno di rinvio (3)
Proseguire passando la banda sotto la spazzola freno (4)
Proseguire passando con la banda di etichette nella fessura del gruppo fotocellule (5)
Girare la banda attorno alla lama staccatore (6)
Fissare la carta di supporto siliconata al riavvolgitore tramite l'apposita forcella (7).

FIG 1



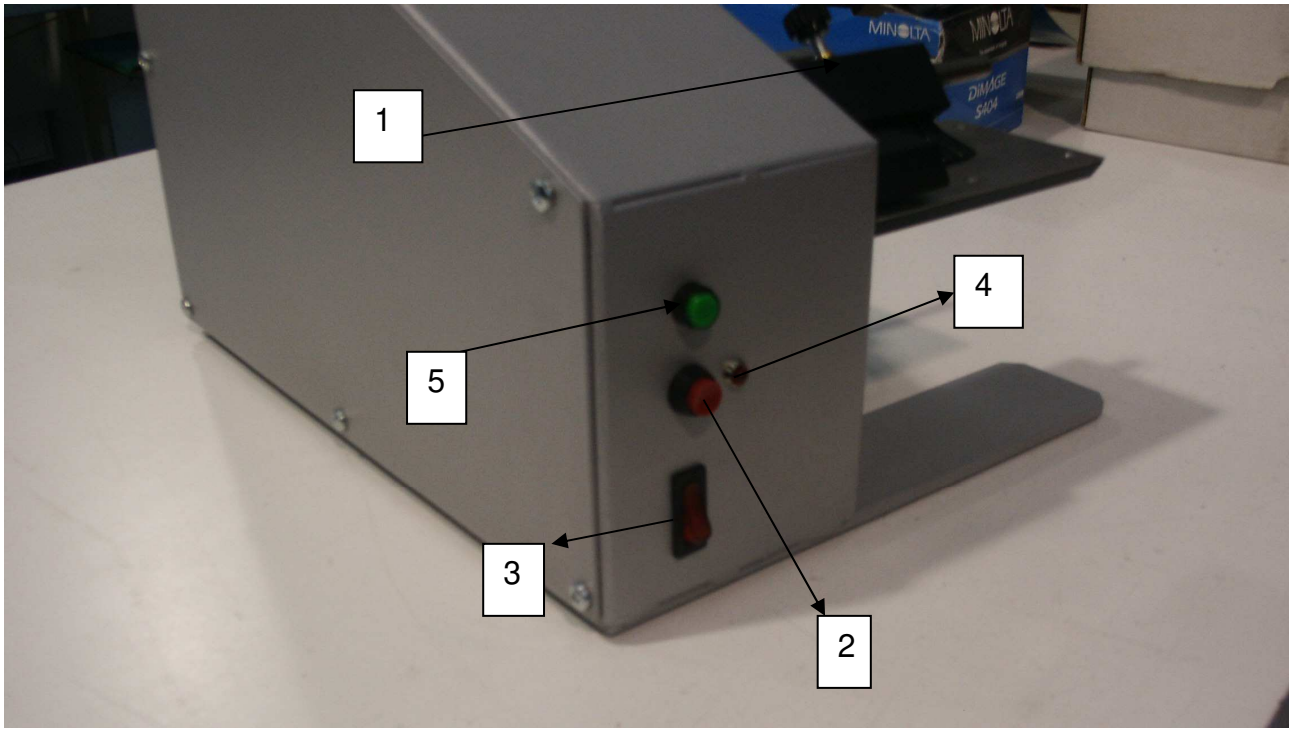
Taratura fotocellule

Questa operazione va eseguita alla messa in funzione della macchina e tutte le volte che vengono utilizzate etichette con supporto siliconato con trasparenza differente da quella delle etichette in uso.

Taratura iniziale versione con batteria

Caricare la bobina come descritto facendo attenzione di togliere alcune etichette in modo da posizionare sotto le fotocellule solo il supporto, serrare la spazzola freno (1), ,premere il pulsante (2) e accendere l'interruttore batteria (5) tenere premuto il pulsante (2) fino al lampeggio del led (4) e quindi lasciare scorrere la banda fino a quando le fotocellule avranno riconosciuto la trasparenza del supporto siliconato e dell'etichetta e il led sarà spento.

FIG 2



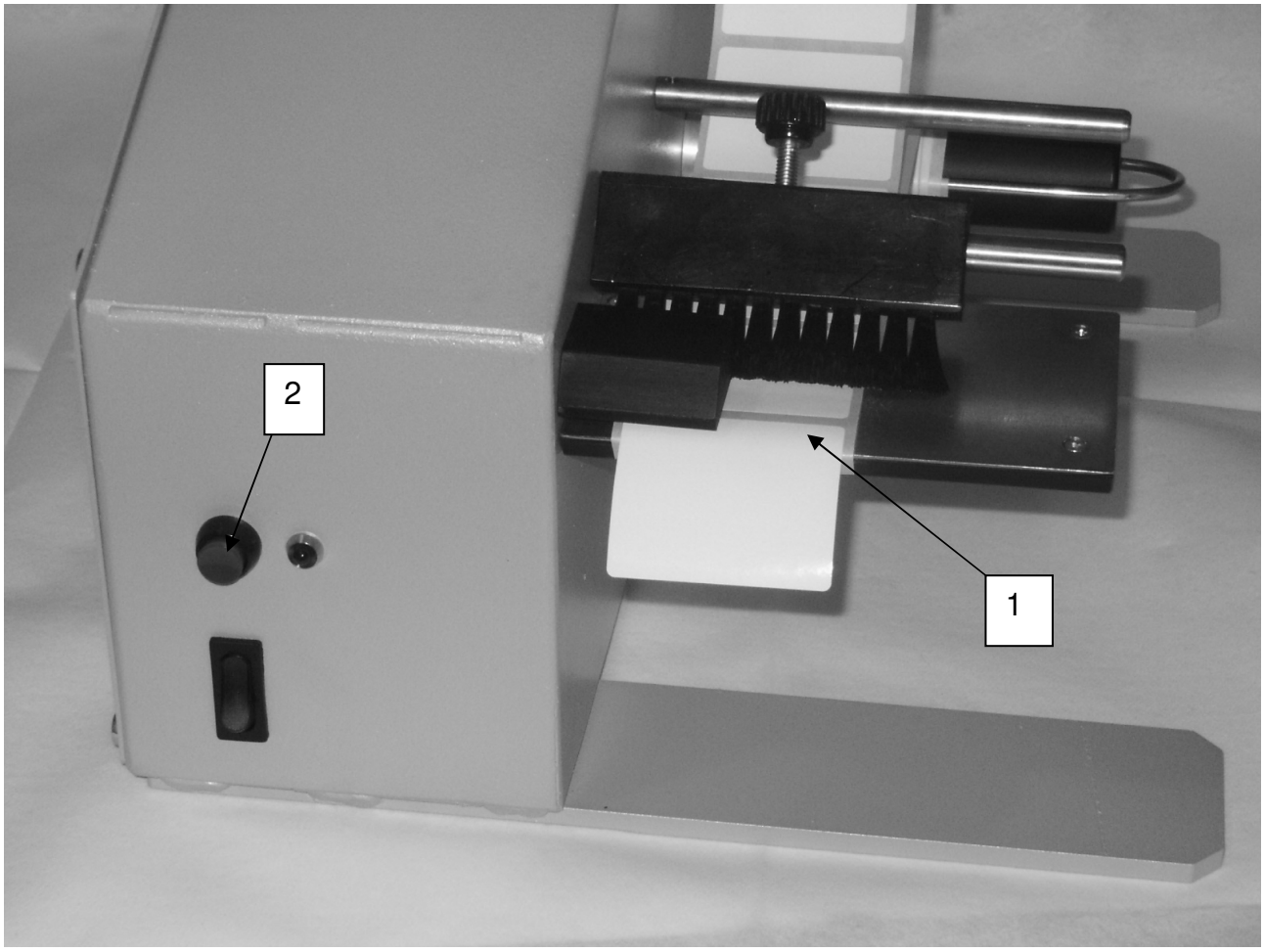
Funzionamento con batteria

Al fine di permettere la ricarica della batteria occorre lasciare collegata la macchina alla rete con l'interruttore (3) acceso e l'interruttore (5) spento. Il tempo di ricarica è di circa 3 ore. La durata della carica dipende dalla lunghezza dell'etichetta e dalla frequenza di lavoro.
Nel modo di lavoro con batteria l'interruttore (5) deve essere acceso.
Quando è possibile è da privilegiare il funzionamento con alimentazione da rete, anche in questo caso l'interruttore (5) deve rimanere acceso.

Tarature successive

Cambiando tipo di etichette, ma soprattutto tipo di supporto siliconato le fotocellule potrebbero non riconoscere la differenza di trasparenza tra l'etichetta e il supporto siliconato, tale situazione e evidenziata dall'accensione del led (4) con il conseguente arresto dell'avanzamento dopo circa sei secondi.
Per riprendere il lavoro occorre rifare la taratura delle fotocellule ripetendo le operazioni indicate nel paragrafo precedente.

Avanzamento etichetta
Dopo aver fatto le operazioni di taratura delle fotocellule, l'etichetta si presenterà tutta staccata dal supporto siliconato salvo 6 millimetri (1) (Fig 3).
Il prelievo dell'etichetta presente sullo staccatore provoca l'avanzamento della successiva.
Durante il normale funzionamento l'avanzamento dell'etichetta può essere fatto anche mediante la pressione del pulsane (2).



Velocità di avanzamento

La velocità di avanzamento è fissata in fase di montaggio della macchina e non è regolabile.
Qualora per particolari esigenze fosse necessario modificare la velocità di avanzamento è necessario spostare il dip switch SW1-1 sulla scheda elettronica (Fig 4) in posizione ON per attivare il potenziometro (1) e di conseguenza regolare come necessario.

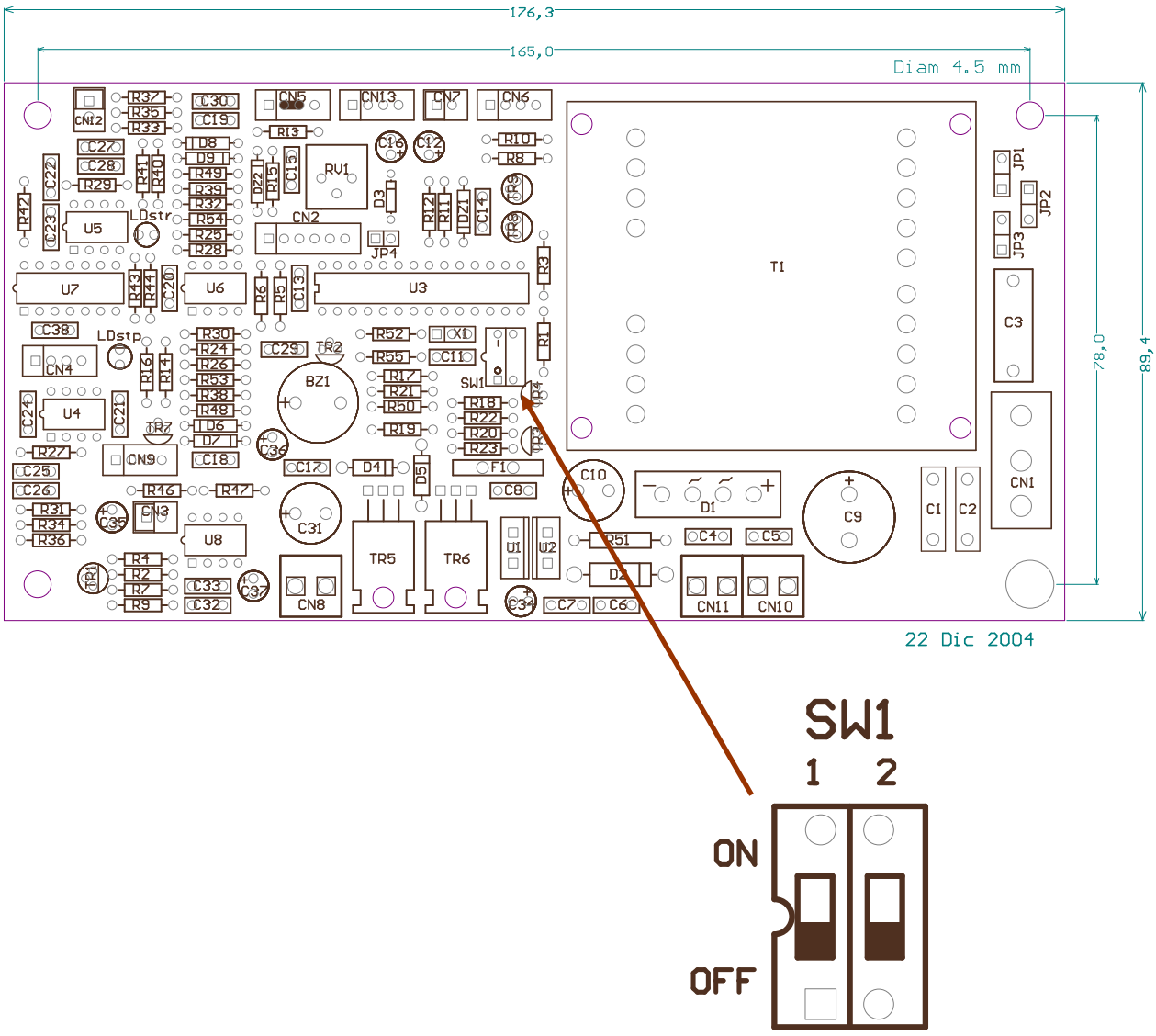



Fig 4